



Textiles and Composites from Tree Bark

BARK CLOTH Europe

Gewerbestr. 9 / D - 79285 Ebringen / Germany
Tel: +49-(0)7664-403 15 60 und +49-(0)700-BARKCLOTH
Fax: +49-(0)7664-403 15 61
barkcloth@barkcloth.de
www.barkttx.com

Materialbeschreibung und Eigenschaftsprofile: BARKTEX®_No-buffalo_0711

Material:

BARKTEX®_No-buffalo_0711

Materialbeschreibung:

BARKTEX® no buffalo ist eine kunststoff-verstärkte Faser (Composite) und das einzige Kunstleder aus überwiegend nachwachsenden Rohstoffen. „Natürliches Kunstleder“ ist ein Widerspruch, der zur Inspiration und dem kreativen Umgang mit dem Material anregen soll. Hauptbestandteil ist BARK CLOTH® bzw. Rindentuch®, das optisch wie haptisch eine extreme Metamorphose durchlaufen hat.

BARK CLOTH® ist ein Bastvlies aus der sich erneuernden Unterrinde von Ficus natalensis. Der Baum wächst schnell, die erste Ernte erfolgt nach zwei Jahren und danach jährlich.

BARKTEX® no buffalo wird kaschiert (höhere Reissfestigkeit, geringere Elastizität) und unkaschiert (höhere Elastizität, geringere Reissfestigkeit) sowie mit und ohne Weichgriffausrüstung angeboten. Je nach Kundenanforderung wird es aus konventionellem BARK CLOTH® oder aus BARK CLOTH® eco, dem ersten Rindentuch® aus kontrolliert biologischem Anbau (EU-Standard EEC 2092/91) gefertigt. Die Fertigung erfolgt in Uganda gemäss Sozialaudit SA 8000.

Physikalische Eigenschaften:

Flächengewicht nach EN 12127 ca. 400 bis 600 g/m².
Dicke nach EN-ISO 5085: 0,50-2,00 mm. Dichte bei Messung mit Multi-Pycnometer: 1,5 bis 2,0 g/cm³.
Dichte gemäss m/V („Oberflächendichte“): 0,04 bis 0,06 g/cm³. Porosität/Porenvolumen: 45,6 % bis 58,3 %.
Starke Absorption von UV-A und -B-Strahlen.

Gebrauchswerteigenschaften:

Scheuerbeständigkeit nach Martindale-Verfahren DIN EN ISO 12947/2: bis 25.500 Touren. Farbechtheit nach DIN EN ISO 105-X16: je nach Typ bis Note 5.
Abrieboptimierte und wasserabweisende Ausrüstung.

Form / Masse:

Stücke von ca. 1000 x 1000 mm Grösse oder konfektioniert nach Kundenanforderung.

Ausgangsmaterial und Zusatzstoffe:

Unterrinde des Mutuba-Baums (ficus natalensis, common wild fig), ferner Biopolymere, Acrylate, synthetische Farbpigmente, Gerbstoffe, Lederbalsam, Aromen, Wasserdampf, Enzyme aus Bananenbier in veränderlichen Anteilen. Bei Variante „softgrip“ zusätzlich kationische Tenside..

Entwicklungspartner und Ausrüster:

Entwicklungspartner Material: BARK CLOTH (Uganda) Ltd., Masaka-Uganda, und BARK CLOTH Europe
Entwicklungspartner Produktionsmethodik: GTZ Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammenarbeit und BARK CLOTH Oliver Heintz.

Ausrüster/Produzent: BARK CLOTH (Uganda) Ltd.

Funktion:

Möbelkomponente, Bekleidung und modisches Zubehör (z.B. Taschen, Dokumentenmappen, Schuhe); Wohnraumaccessoires, Türfüllungen, Wandbespannungen, Raumteiler- und Paneelsysteme. Teilweise Substitution von Leder und vollsynthetischen Kunstledern. Starkes Differenzierungspotential in Material und Marketing.

Zukunftsfähigkeit/Innovationspotential:

Auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Liefersicherheit durch sozialökonomisch und ökologisch nachhaltige Produktionsmethoden. Vegetabile Alternative zu Leder und vollsynthetischem Kunstleder.

Stand: Dez. 2010, Irrtümer vorbehalten

By appointment to H.M. Kabaka Ronald Mwenda Mutebi II, 37th King of the Buganda Kingdom
Joint Venture with BARK CLOTH Uganda Ltd. / PO Box 11149 / Kampala – Uganda – East Africa
BARK CLOTH®/Rindentuch® and BARKTEX® are registered trademarks / Patents pending
European VAT-ID No.: DE 203490538

