



Textiles and Composites from Tree Bark

BARK CLOTH Europe

Gewerbestr. 9 / D - 79285 Ebringen / Germany
Tel: +49-(0)7664-403 15 60 und +49-(0)700-BARKCLOTH
Fax: +49-(0)7664-403 15 61
barkcloth@barkcloth.de
www.barkttx.com

Materialbeschreibung und Eigenschaftsprofile: DEKODUR® - bark cloth® - Hochdruck – Laminat (HPL)

Material:

DEKODUR®-bark cloth®-Hochdruck-Laminat

Kurzbeschreibung:

Das DEKODUR® - bark cloth® - HPL ist eine Schichtstoffplatte aus handgefertigtem Rindentuch® (Unterrinde von ficus natalensis), das mit Phenol- und Aminoplastpapieren unter hohem Druck zu einer dekorativen Schichtstoffplatte verpresst wird. Im Gegensatz zu anderen handelsüblichen Laminaten weist die Oberfläche eine sinnliche, markante, sicht- und fühlbare Oberflächenstruktur auf, die jedes HPL ein unverwechselbares Original sein lässt. Masse und Eigenschaften aber sind nach DIN EN 438 normiert. Das macht das HPL besonders interessant für (industrialisierte) Anwendungen, die einerseits die Einhaltung standardisierter Masse erfordern und genau kalkulierbar sein müssen, andererseits aber Einmaligkeit und Authentizität verkörpern sollen. Die Oberfläche ist je nach Typ durch Lack, Öl oder Overlay geschützt. Das HPL ist das einzige Laminat mit Bastvlies. Es weist für den gesamten Produktlebenszyklus eine günstige Umweltbilanz auf. Anlässlich der ZOW-Möbelzuliefermesse 2004 wurde das HPL – damals noch als Konzeptstudie - mit einem „Innovations-Scout“, im April 2005 mit einem „iF material award“ prämiert. Die Jury von iF stellte fest: „Das Laminat bietet eine interessante Optik, die durch die Verbindung zwischen Naturmaterial und Kunststoff entsteht und die über die Anmutung bisheriger Laminat hinaus geht.“

Physikalische Eigenschaften:

Flächengewicht: ca. 1400 g/m².

Dicke: 0,8 bis mm, Grenzabweichungen +/- 0,1 mm

Gebrauchswerteigenschaften:

Die Gebrauchswerteigenschaften sind gegenüber denen von Rindentuch® durch das standardisierte Format und normierte Eigenschaften erhöht. Verklebbar mit handelsüblichen Dispersions-, Kontakt-, Kondensations- und Schmelzklebstoffen. Kann mit Schwamm und Glasreiniger/Wasser gereinigt werden. Die geölte

Oberfläche sollte gelegentlich nachgeölt werden. Entsorgung: „sonstiger ausgehärteter Kunststoffabfall, Kategorie I“ (wie Hausabfälle).

Form / Masse:

Stücke von 1220 x 2440 mm Grösse.

Ausgangsmaterialien / Zusatzstoffe:

Unterrinde des Mutuba-Baums (ficus natalensis, common wild fig), imprägnierte Phenol- und Aminoplastpapiere, Oberflächenschutz aus Öl oder Nitro-Zellulose-Lack.

Entwicklungspartner und Hersteller:

Gemeinschaftsentwicklung Material: DEKODUR Laminate Technology GmbH & Co. KG, Hirschhorn/Neckar, BARK CLOTH Oliver Heintz und BARK CLOTH (Uganda) Ltd.. Co-Entwicklungspartner Produktionsmethodik: GTZ Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammen-arbeit. Herstellung und Vertrieb: DEKODUR Laminate Technology GmbH & Co. KG.

Funktion:

Wohn-, Hotel- und Gaststättenmöbel, Möbel- und Küchenfronten, Wand- und Deckenverkleidungen, Türen, Ladenbau, hochwertige Messewände, Yachtausbau. Starkes Differenzierungspotential in Material und Marketing.

Zukunftsfähigkeit/Innovationsgrad:

Auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Energiearme Produktion des Rindentuch®s. Liefersicherheit durch sozial-ökonomisch und ökologisch nachhaltige Produktionsmethoden.

Detaillierte Spezifikationen und weitere Informationen bitte unter:

www.dekodur.com

Dekodur Laminate Technology GmbH & Co.KG, Tel: +49-6272-689-39

Stand: Aug 2006, Irrtümer vorbehalten

By appointment to H.M. Kabaka Ronald Mwenda Mutebi II, 37th King of the Buganda Kingdom
Joint Venture with BARK CLOTH Uganda Ltd. / PO Box 11149 / Kampala – Uganda – East Africa
BARK CLOTH®/Rindentuch® and BARKTEX® are registered trademarks / Patents pending
European VAT-ID No.: DE 203490538

